

РАЗДЕЛ 8

# РАЗМЕРНЫЙ СОРТАМЕНТ ТРАНСФОРМАТОРНОЙ СТАЛИ

- **Толщина проката:** 0,23; 0,27; 0,30 мм
- **Ширина проката:**  
в ленте — от 20 до 499 мм  
в листах — от 914 до 960 мм  
в рулонах — от 650 до 1020 мм
- **Внутренний диаметр рулонов:** 500 мм
- **Масса рулонов:** от 3 до 5 т

## ТРЕБОВАНИЯ К ДОПУСКАМ

	EN 10107			ГОСТ 32482		
	0,23	0,27	0,30	0,23	0,27	0,30
Номинальная толщина, мм	0,23	0,27	0,30	0,23	0,27	0,30
Максимальные отклонения по толщине стали, мм	±0,025	±0,03	±0,03	±0,02	±0,02	±0,02
Максимальные отклонения толщины в области сварного шва, мм	≤0,05	≤0,05	≤0,05	≤0,02	≤0,02	≤0,02
Поперечная разнотолщинность*, мм	≤0,02	≤0,02	≤0,02	≤0,02	≤0,02	≤0,02
Продольная разнотолщинность на 1500 мм длины, мм	≤0,03	≤0,03	≤0,03	≤0,02	≤0,02	≤0,02
Заусенец, мм	≤0,025	≤0,025	≤0,025	≤0,015	≤0,015	≤0,015
Минимальный коэффициент заполнения	0,945	0,950	0,955	0,945	0,950	0,955
Отношение высоты неплоскостности к ее длине, %	≤1,5			≤1,5		
Серповидность стали на 1500 мм (EN) / 1000 мм (ГОСТ) длины*, мм	≤0,05			≤0,05		
Остаточные напряжения (зазор по линии разреза)**, мм	-			≤1,0		
Число перегибов	≥1			≥1		

Стандарт	EN 10107				ГОСТ 32482			
	≤150	150</>≤400	400</>≤750	>750	≤150	150</>≤400	400</>≤750	>750
Номинальная ширина проката, мм	≤150	150</>≤400	400</>≤750	>750	≤150	150</>≤400	400</>≤750	>750
Предельные отклонения по ширине, мм	0</>±-0,02	0</>±-0,03	0</>±-0,05	0</>±-0,06	0</>±-0,02	0</>±-0,03	0</>±-0,05	0</>±-0,06

\* Для ширины проката более 150 мм

\*\* Для ширины проката более 500 мм

Прокат с другими требованиями по сортаменту может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.